Estimados socios:

Desde la APA del Colegio Ntra. Sra. de los Ángeles y como medida de conciliación de la vida familiar y laboral, os proponemos una actividad dirigida a los **alumnos de Infantil, Primaria y Secundaria** para el próximo día **1 de marzo**, día no lectivo, según el calendario escolar de la Comunidad de Madrid.

Se trata de un Campamento Urbano, realizado para la empresa Dinamic, que constará de múltiples actividades como, Talleres Adaptados por edades, Manualidades, Yincanas, Yincanas deportivas, Juegos de Búsqueda de Tesoro, Cluedo, Ligas deportivas, etc… Todo estará supervisado por personal cualificado, aparte de los monitores que coordinaran cada actividad**. La comida no va incluida, tendrán que llevar un bocadillo y la bebida.**

**La entrada será a las 09:00 h y la finalización a las 16:30h** (por la puerta de entrada del colegio).

El precio de la actividad es de **de 15 Euros para los socios y 25 Euros para los no socios.** Se necesitará un **mínimo de 25 alumnos entre infantil y primaria** y **20 alumnos de Secundaria**, para poder realizar la actividad.

Para formalizar la RESERVA (no pudiendo atender otras opciones):

 **- SOCIOS APA**… **Miércoles 13 de febrero**, en la puerta principal del colegio, de **16:30 a 17:30 horas**, entregando el dinero en efectivo y la autorización debidamente cumplimentada y firmada.

 **- SOCIOS Y NO SOCIOS**… **Jueves 14 de febrero**, en la puerta principal del colegio, de **16:30 a 17:30 horas**. El pago se entregará en efectivo junto con la autorización debidamente cumplimentada y firmada.

Esperamos que esta actividad sea de vuestro interés y que vuestros hijos disfruten de ese día junto con sus compañeros.

NOTA IMPORTANTE: Aquellas personas socias pendientes aún de la retirada del obsequio del APA, pueden pasar esos días a retirarla

**………………………………………………………………………………………………**

**AUTORIZACIÓN DEL ALUMNO/A**

**D/Dña.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ con DNI \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_autorizo a mi hijo/a**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_curso y grupo\_\_\_\_\_\_\_\_\_ para asistir al campamento urbano celebrado en el colegio y organizado por el APA del Colegio Ntra. Sra. De los Ángeles para el próximo 1 de marzo de 2019.**

**Tfns. (fijo y móvil)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

# Correo electrónico  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Alergias o enfermedades\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

FIRMA